

Lavoro di impiallacciatura (Indirizzo Mobili e arredamenti interni)

Macchine stazionarie

|  |
|--|
| Taglierina per impiallaccature (Opzionale) |
| Pressa impiallaccature                     |
| Levigatrice a nastro                       |
| Sezionatrice verticale                     |

Macchine portatili

Levigatrice a mano

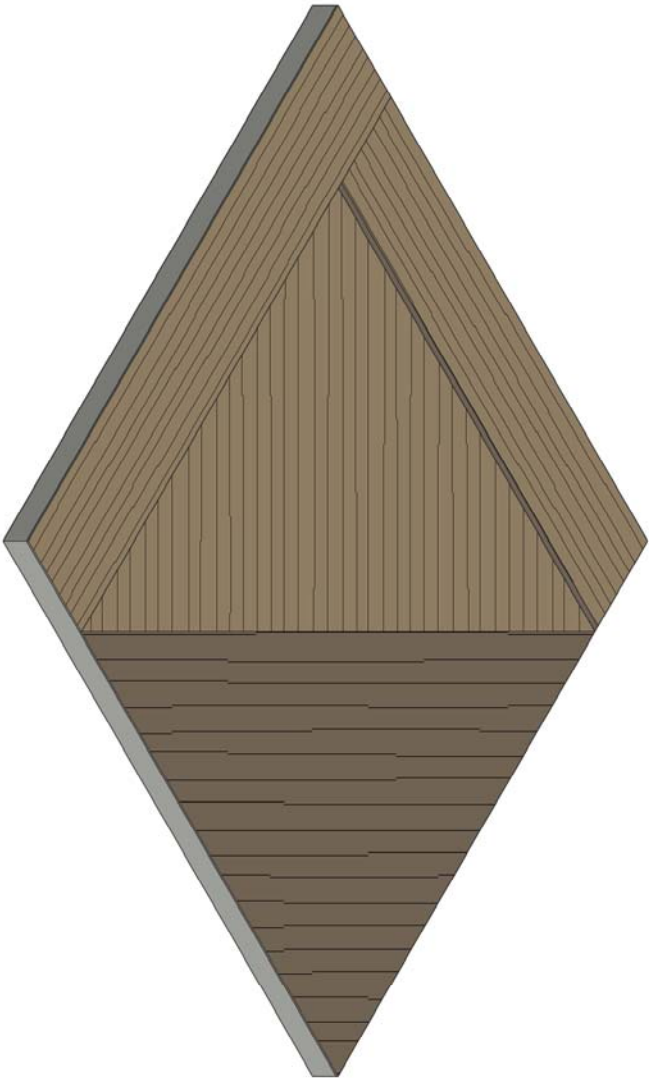
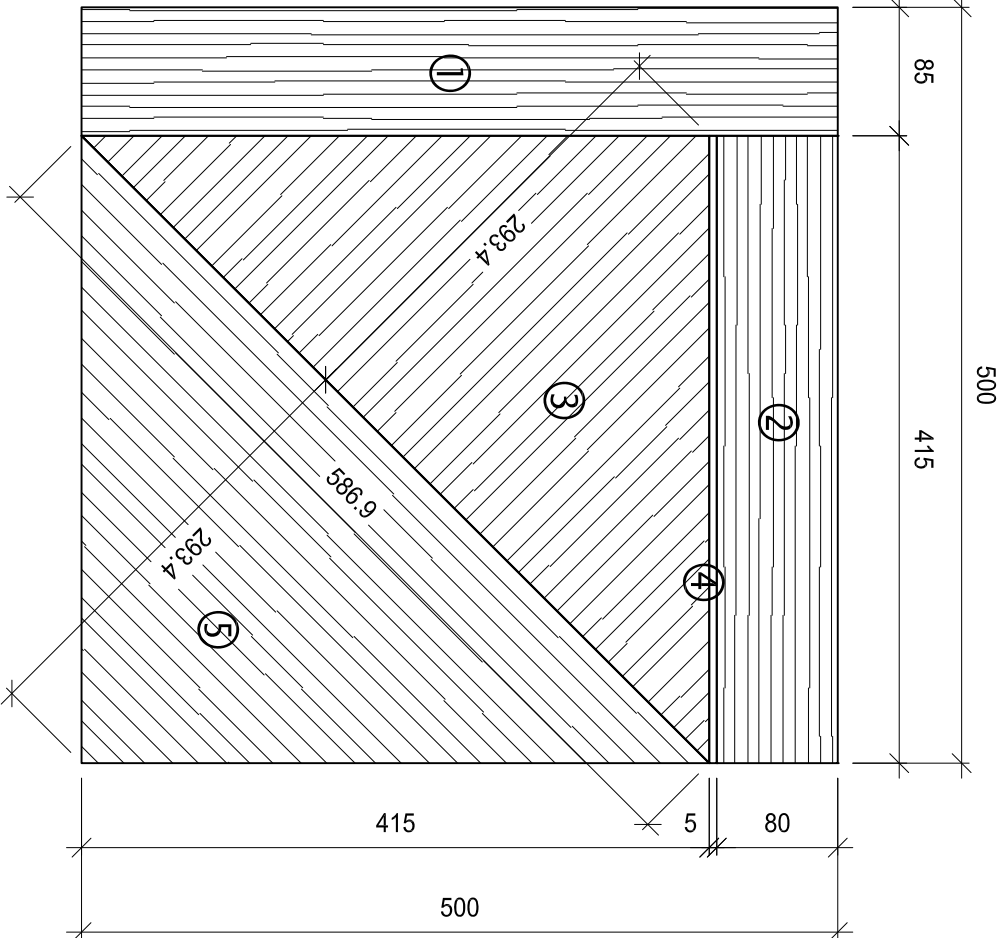
Utensili manuali

|                                      |
|--------------------------------------|
| Sega da impiallacciatore (Opzionale) |
| Carta vetrata                        |

Lavori

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Banco                           | Tracciatura (senza controllo)                 |
| Taglierina per impiallaccature/ |   |
| Sega da impiallaccature         | Taglio impiallacciatura                       |
| Banco                           | Assemblaggio impiallacciatura                 |
| Pressa                          | Stendere la colla, pressare                   |
| Banco                           | Refilare l'impiallacciatura                   |
| Sezionatrice verticale          | Taglio nel formato                            |
| Levigatrice a nastro            | Levigare con grana 120                        |
| Levigatrice a mano              | Levigatura parte frontale                     |
| Levigatura a mano               | Preparate per il trattamento della superficie |
| Banco                           | Rompere gli spigoli                           |

| Lista del materiale | Mat. | Pz. | Lung. | Larg. | spess.    |
|---------------------|------|-----|-------|-------|-----------|
| Pannello            | MDF  | 1   | 500   | 500   | 19        |
| Parte 1 chiara      | Imp. | 1   | 500   | 85    | 0.6 - 0.9 |
| Parte 2 chiara      | Imp. | 1   | 415   | 80    | 0.6 - 0.9 |
| Parte 3 chiara      | Imp. | 1   | 293.4 | 586.9 | 0.6 - 0.9 |
| Parte 4 scura       | Imp. | 1   | 415   | 5     | 0.6 - 0.9 |
| Parte 5 scura       | Imp. | 1   | 586.9 | 293.4 | 0.6 - 0.9 |
| Controplaccaggio    | Imp. | 1   | 500   | 500   | 0.6 - 0.9 |



Esame Parziale

1

ASFMS

Associazione svizzera  
fabbricanti mobili  
e serramenti

|             |            |
|-------------|------------|
| No. Lavoro: | 17a_P1 M/A |
| Scala:      | 1:5        |
| Dim. piano: | 420 x 297  |
| Data:       | 18.01.2017 |
| Disegnato:  | Is         |

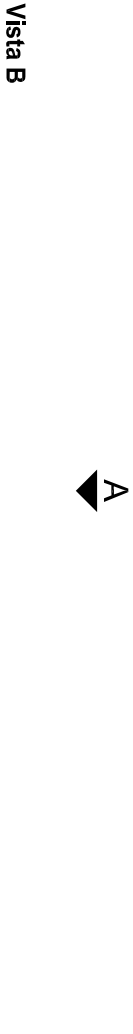
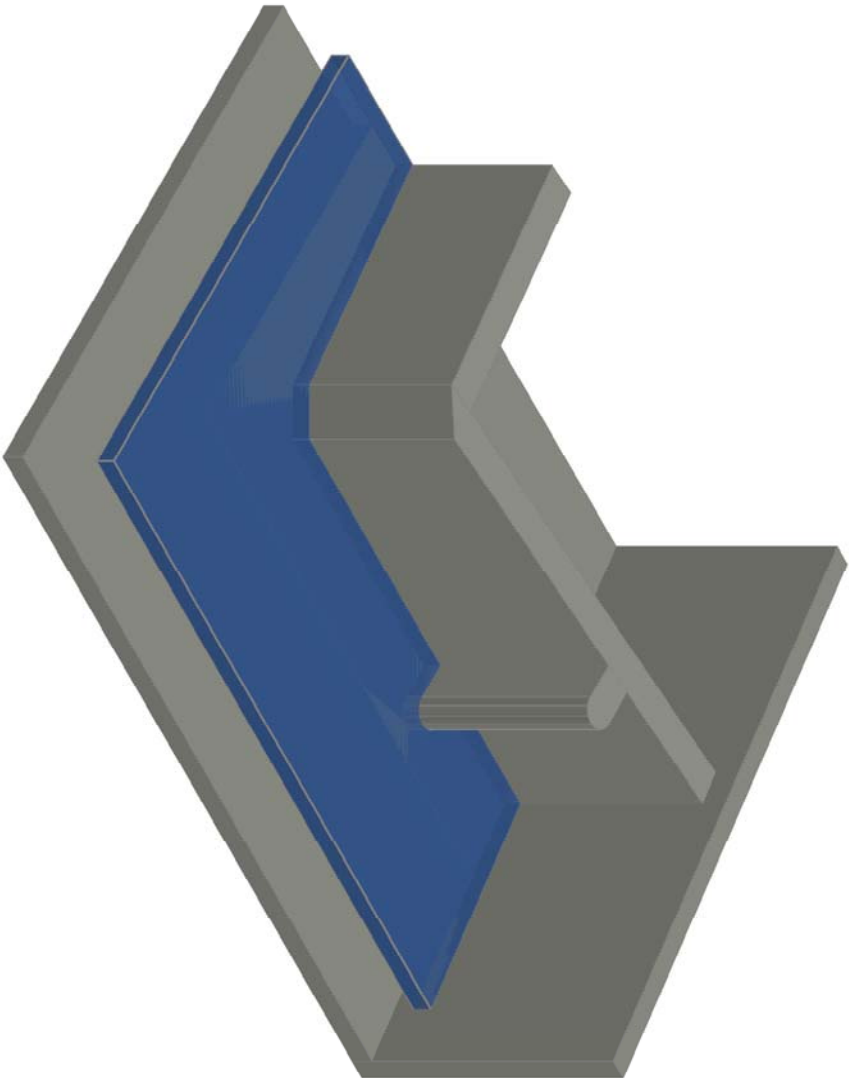
Costruzione secondo una dima

|                      |  |
|----------------------|--|
| Macchine portatili   |  |
| Seghetto alternativo |  |
| Trapano a mano       |  |

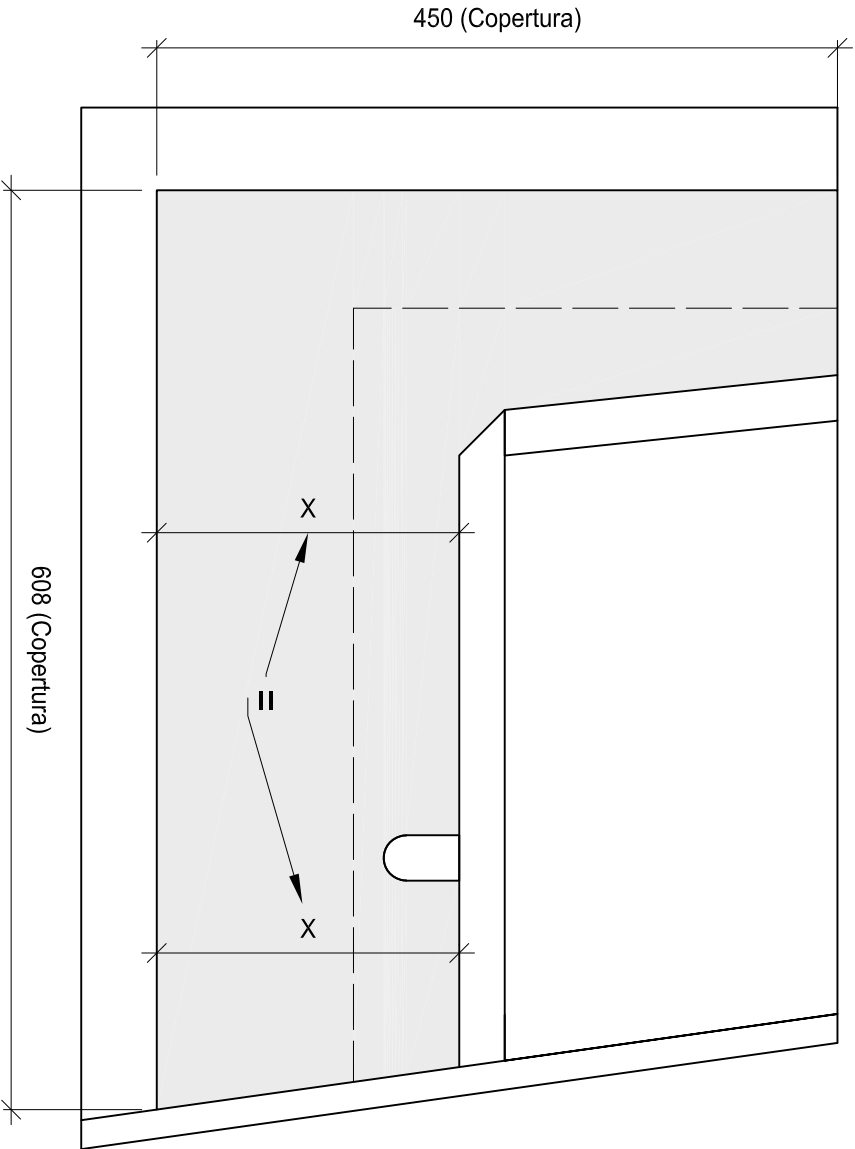
|                       |  |
|-----------------------|--|
| Utensili manuali      |  |
| Tracciatore parallelo |  |
| Utensili manuali      |  |

|        |                                   |
|--------|-----------------------------------|
| Lavori | Tracciatura (senza controllo)     |
| Banco  | Adattare la copertura alla parete |
|        | NON Pulire                        |

|                                     |         |     |            |       |        |
|-------------------------------------|---------|-----|------------|-------|--------|
| Lista materiale                     | Mat.    | pz. | Lung.      | Larg. | Spess. |
| Copertura bianca                    | Trumel. | 1   | <u>608</u> | 450   | 16     |
| (sopra visibile,sotto non visibile) |         |     |            |       |        |



Vista A



2

Esame Parziale

ASFMS

Associazione svizzera  
fabbricanti mobili  
e serramenti

No. Lavoro:

17a\_P.2

Scala:

1:5

Dim. piano:

420 x 297

Data:

18.01.2017

Disegnato:

ls

## **Congiunzione, lavoro alla sagomatrice**

## Macchine stazionarie

## Sagomatrice A

Cavatrice a punta / Cavatrice a catena

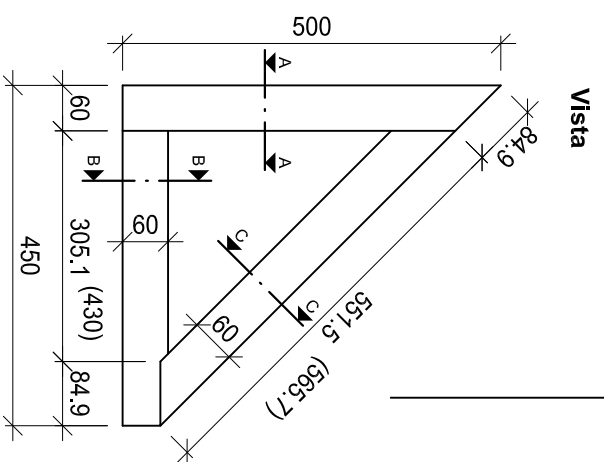
## Macchine portatili

### Sega circolare radiale

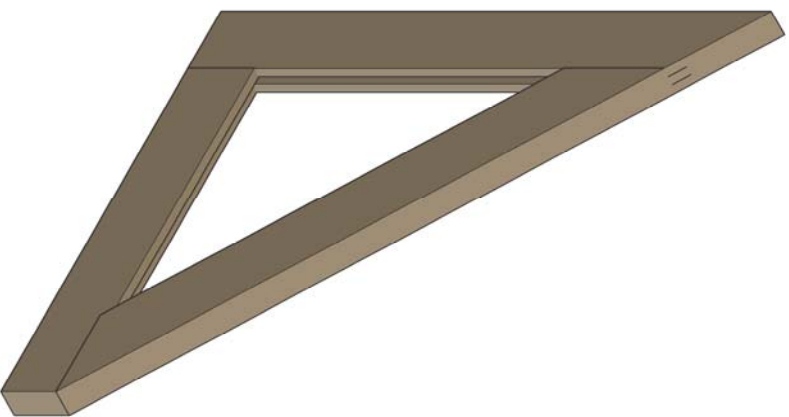
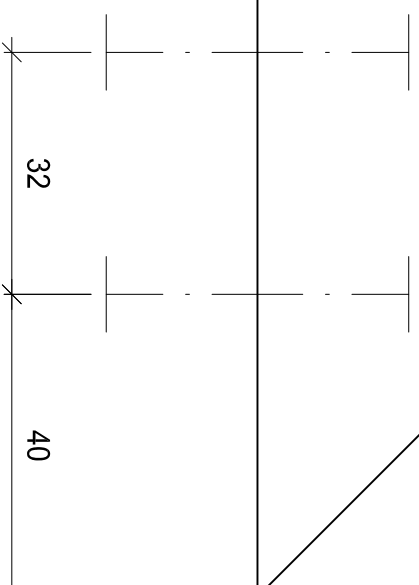
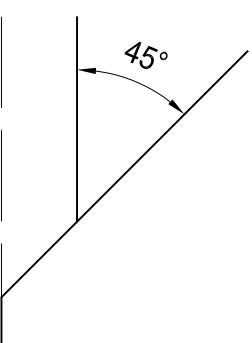
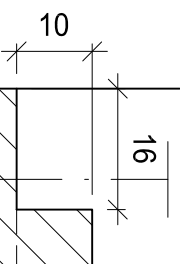
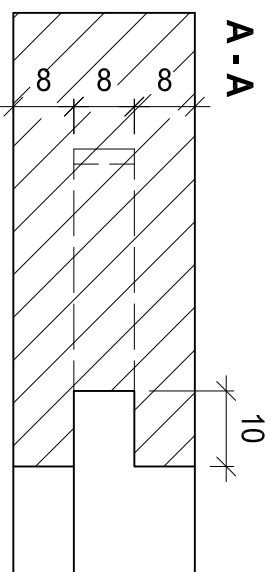
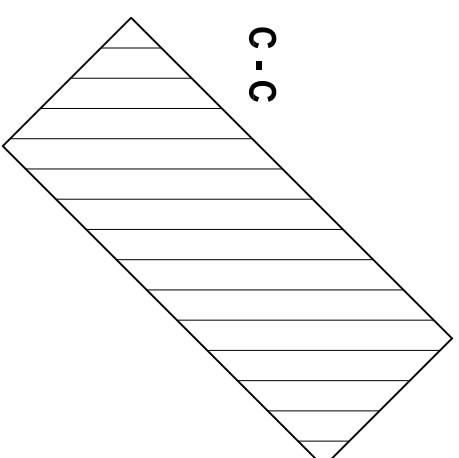
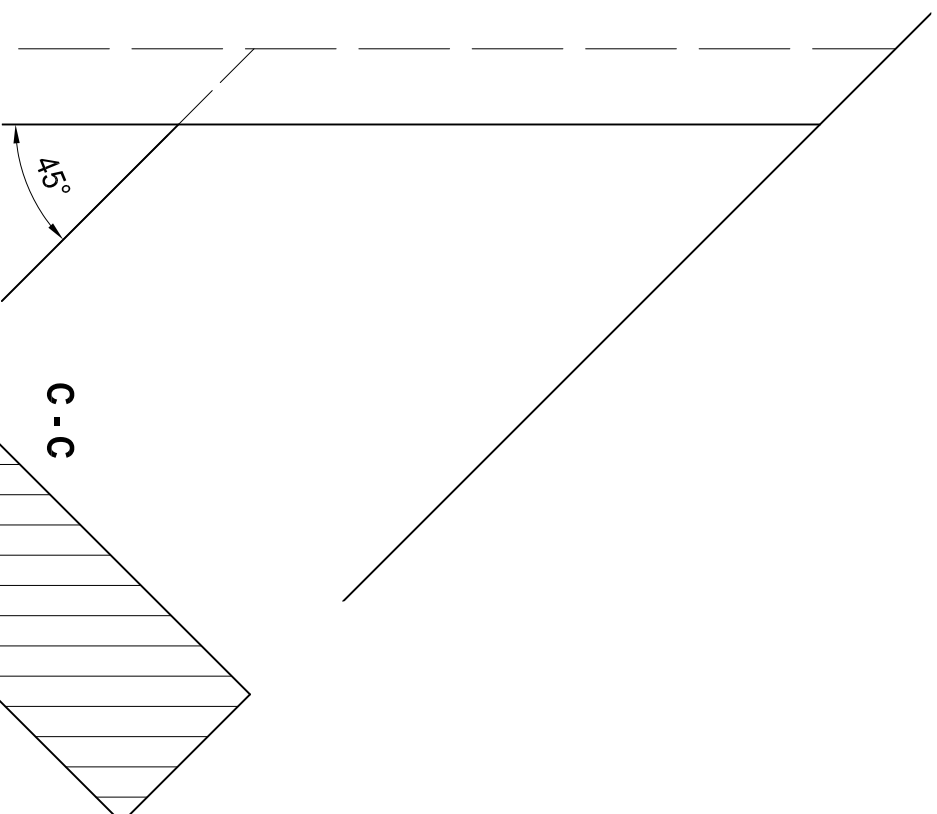
## Lavori

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Blanco                     | Tracciatura ( <b>senza controllo</b> ) |
| Sega circolare radiale     | Tagli in lunghezza                     |
| Cavatrice a punta / catena | Esecuzione delle mortase               |
| Sagomatrice A              | Fori delle spine                       |
|                            | Battute e scanalature                  |
|                            | Eseguire i tenoni                      |
|                            | Eseguire l'immaschiatura               |
| Banco                      | Rifinite le giunzioni                  |
|                            | assemblaggio ( <b>senza colla</b> )    |
|                            | NON Pulire                             |

| Lista del materiale | Mat. | Pz. | Lung.         | Larg. | Spess. |
|---------------------|------|-----|---------------|-------|--------|
| Montante sinistro   | C    | 1   | <u>500</u>    | 60    | 24     |
| Tramezza            | C    | 1   | <u>565,7</u>  | 60    | 24     |
| Traverso sotto      | C    | 1   | <u>430</u>    | 60    | 24     |
| Spingitio           | C    | 1   | 550           | 120   | 24     |
| Pezzo di prova      | C    | 1   | 450           | 60    | 24     |
| SpineØ8 x 40        |      | 2   | OPO 86.021.17 |       |        |



# Vista



## **Congiunzione, lavoro alla sagomatrice**

## Macchine stazionarie

## Sagomatrice A

Cavatrice a punta / Cavatrice a catena

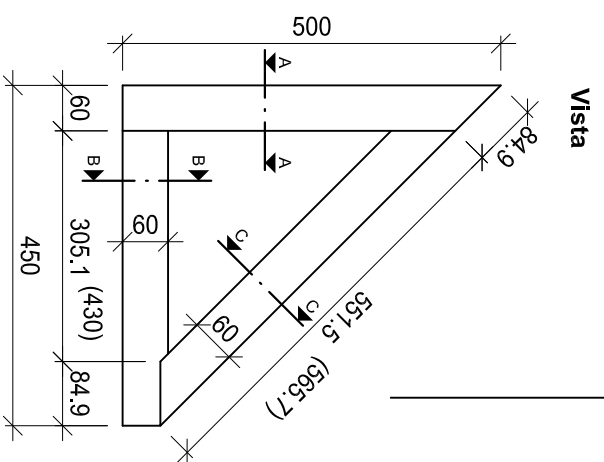
## Macchine portatili

### Sega circolare radiale

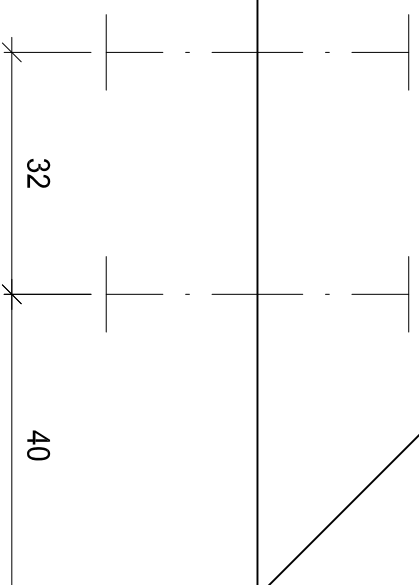
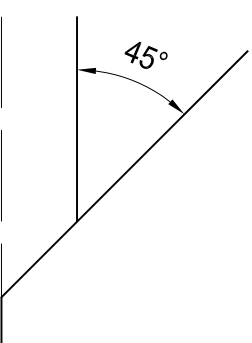
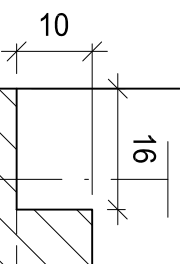
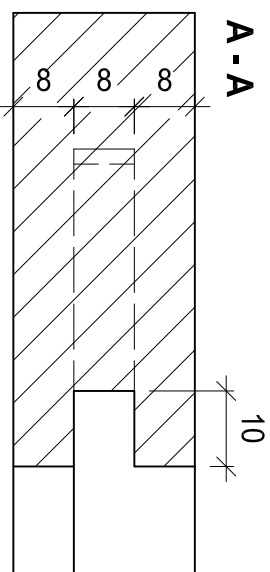
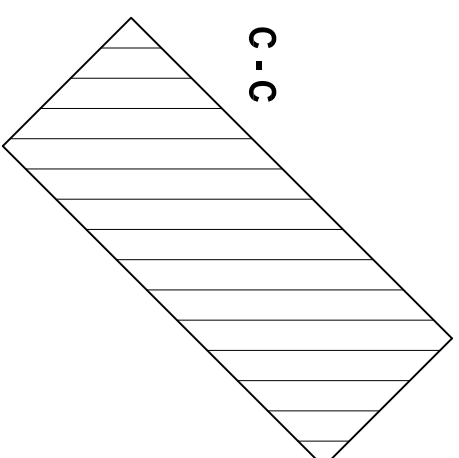
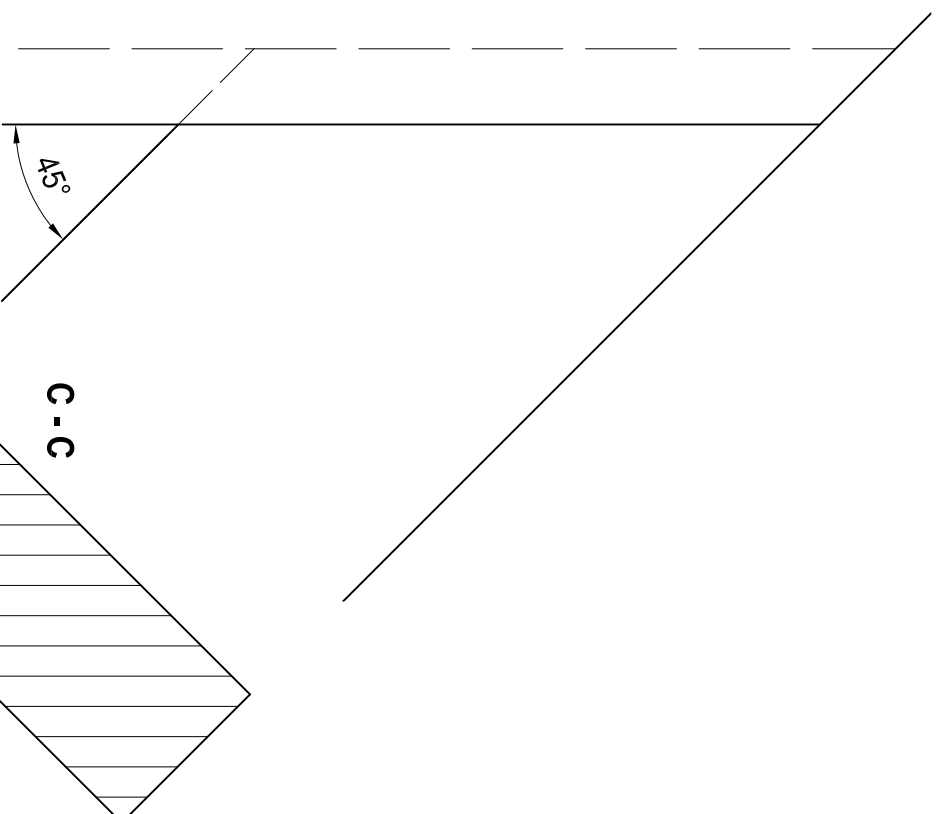
## Lavori

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Blanco                     | Tracciatura ( <b>senza controllo</b> ) |
| Sega circolare radiale     | Tagli in lunghezza                     |
| Cavatrice a punta / catena | Esecuzione delle mortase               |
| Sagomatrice A              | Fori delle spine                       |
|                            | Battute e scanalature                  |
|                            | Eseguire i tenoni                      |
| Banco                      | Eseguire l'immaschiatura               |
|                            | Rifinire le giunzioni                  |
|                            | assemblaggio ( <b>senza colla</b> )    |
|                            | NON Pulire                             |

| Lista del materiale | Mat. | Pz. | Lung.         | Larg. | Spess. |
|---------------------|------|-----|---------------|-------|--------|
| Montante sinistro   | C    | 1   | <u>500</u>    | 60    | 24     |
| Tramezza            | C    | 1   | <u>565,7</u>  | 60    | 24     |
| Traverso sotto      | C    | 1   | <u>430</u>    | 60    | 24     |
| Spingitio           | C    | 1   | 550           | 120   | 24     |
| Pezzo di prova      | C    | 1   | 450           | 60    | 24     |
| SpineØ8 x 40        |      | 2   | OPO 86.021.17 |       |        |



# Vista



Ø8x40

Prof: trav. 31  
tram. 21

# Esame Parziale



# ASFMS

**Associazione svizzera  
fabbricanti mobili  
e serramenti**

|             |        |
|-------------|--------|
| No. Lavoro: | 17a_P3 |
|-------------|--------|

Scala: 1:10/1:1

Dim. piano: 420 x 297

|       |            |
|-------|------------|
| Data: | 18.01.2017 |
|-------|------------|

Disegnato: Is

Elemento con anta

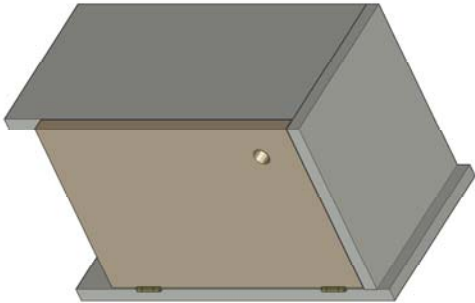
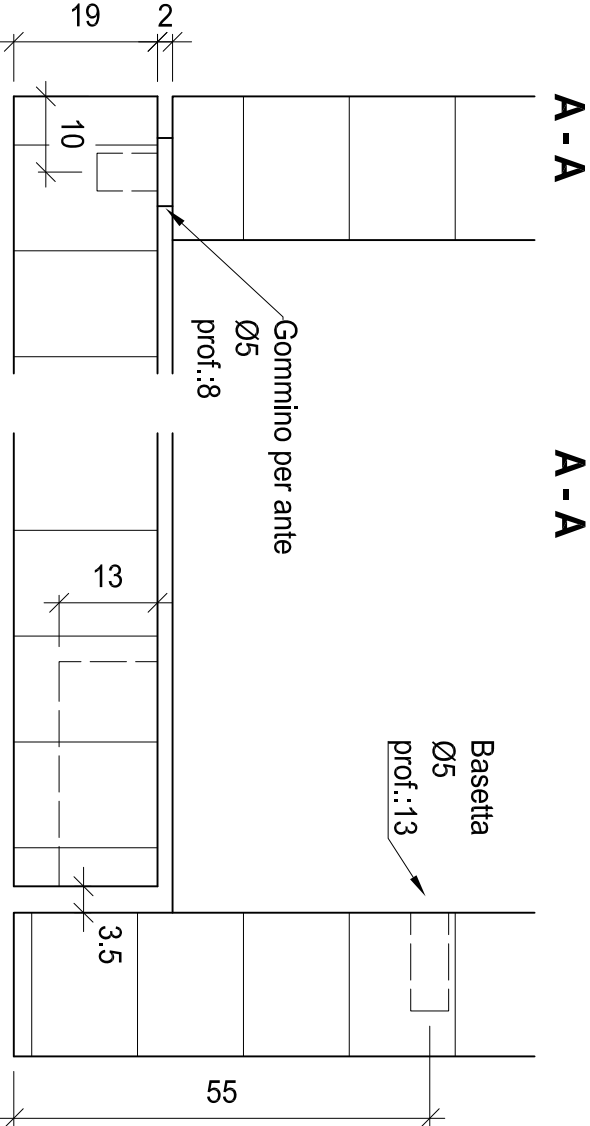
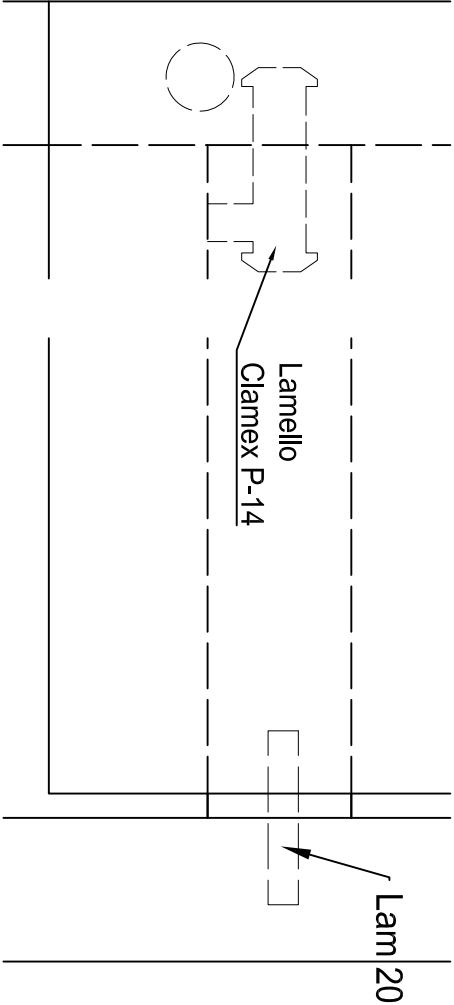
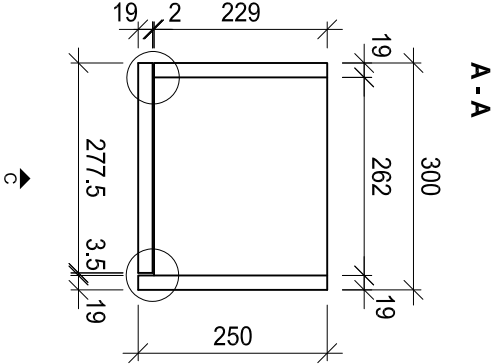
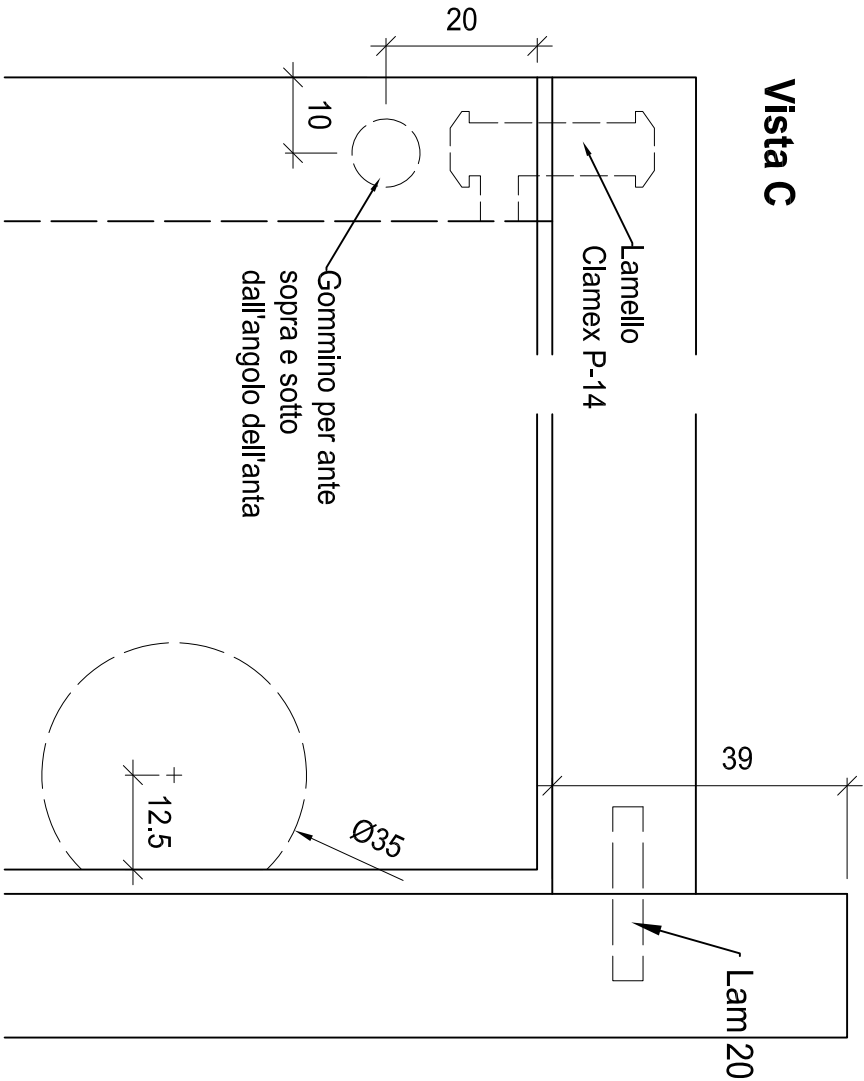
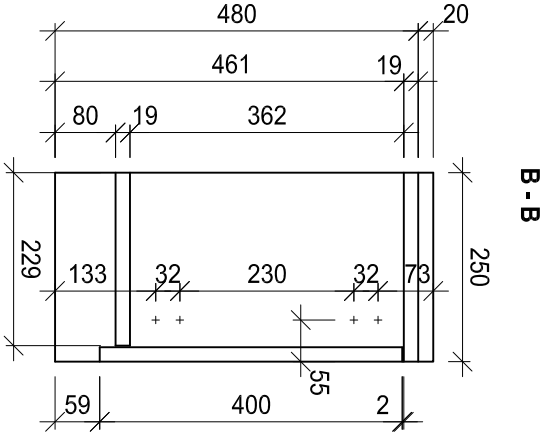
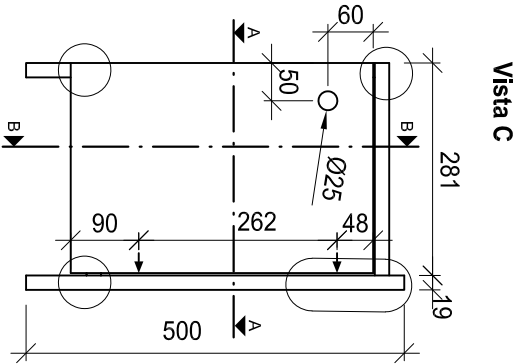
|                      |
|----------------------|
| Macchine stazionarie |
| Trapano a colonna    |

|   |
|---|
| Macchine portatili                                |
| Trapano a mano                                    |
| Fresatrice Lamello Zeta P2 e sciablona per forare |
| Fresatrice Lamello                                |

|                  |
|------------------|
| Utensili manuali |
| Carta vetrata    |
| Cacciavite       |
| Utensili a mano  |

|                   |   |
|-------------------|---|
| Lavori            | Tracciatura (senza controllo)             |
| Banco             | Esecuzione dei fori                       |
| Trapano a colonna | Lamello Zeta P2 fresare le giunzioni      |
| Fresatrice        | Lamello 20 fresare le giunzioni           |
| Trapano a mano    | Con la sciablona Zeta P2 eseguire i fori  |
| Banco             | Prima di assemblare mostrare agli esperti |
|                   | Assemblare l'armadio                      |
|                   | Incollare SOLO la spalla destra           |
| Trapano a mano    | foro per gommino per ante                 |
| Banco             | Pulire l'anta                             |
|                   | Rompere gli spigoli sull'anta             |
|                   | Montare la ferramenta                     |
|                   | Montare l'anta e regolare                 |

| Lista del materiale | Mat. | Pz. | Lung.                 | Larg. | Spess. |
|---------------------|------|-----|-----------------------|-------|--------|
| Spalla sx           | MDF  | 1   | 461                   | 229   | 19     |
| Spalla dx           | MDF  | 1   | 500                   | 250   | 19     |
| Coperchio           | MDF  | 1   | 281                   | 250   | 19     |
| Fondo               | MDF  | 1   | 262                   | 229   | 19     |
| Anta frontale       | MDF  | 1   | 400                   | 277.5 | 19     |
| Cerniera e basetta  |      | 2   | OPO 0045064 / 0077734 |       |        |
| Viti V.g.d.s        |      | 4   | 3.5 x 16              |       |        |
| Gommino per ante    |      | 2   | OPO 48.887.11         |       |        |
| Lamello Clamex P-14 |      | 4   | OPO 86.005.61         |       |        |
| Lamello 20          |      | 4   |                       |       |        |



Esame Parziale

4

ASFMS

Associazione svizzera  
fabbricanti mobili  
e serramenti

No. Lavoro: 17a\_P4

Scala: 1:10/1:1

Dim. piano: 420 x 297

Data: 18.01.2017

Disegnato: ls

Lavorazione legno massiccio

Macchine stazionarie

|                 |  |
|-----------------|--|
| Pialla a filo   |  |
| Pialla spessore |  |

Macchine portatili

|                   |  |
|-------------------|--|
| Circolare radiale |  |
| Lamello           |  |

Lavori

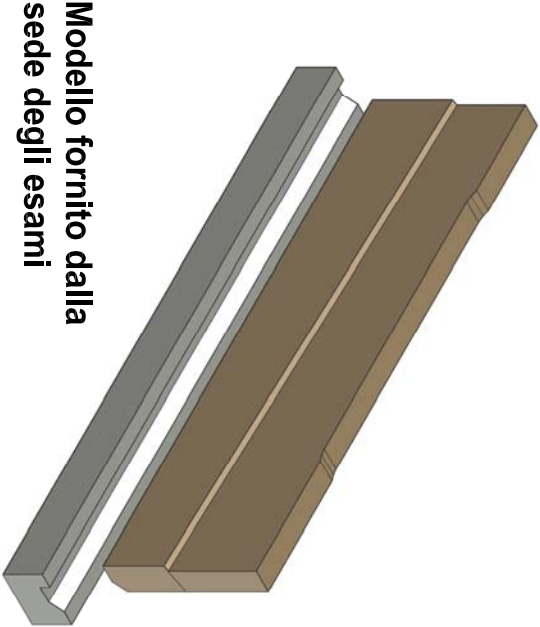
|                   |                                       |
|-------------------|---------------------------------------|
| Pialla a filo     | Piallare gli elementi                 |
| Pialla spessore   | Piallare in dimensione                |
| Banco             | Tracciatura (senza controllo)         |
| Circolare radiale | Taglio in lunghezza                   |
| Pialla a filo     | Piallare a forma inclinata/conica     |
|                   | Inclinazioni piallate secondo modello |
|                   | Piallatura interrotta                 |
| Lamello           | Fresare le giunzioni                  |
| Banco             | Assemblaggio (senza colla)            |
|                   | Non Pulire                            |

| Lista materiale | Mat. | Pz. | Lung. | Larg. | Spess. |
|-----------------|------|-----|-------|-------|--------|
| Traverso        | C    | 1   | 500   | 90    | 30     |
| Traverso        | C    | 1   | 500   | 90    | 24     |

I traversi sono grezzi, da lavorare sul posto

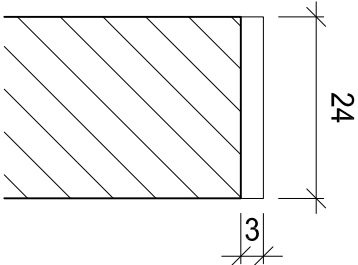
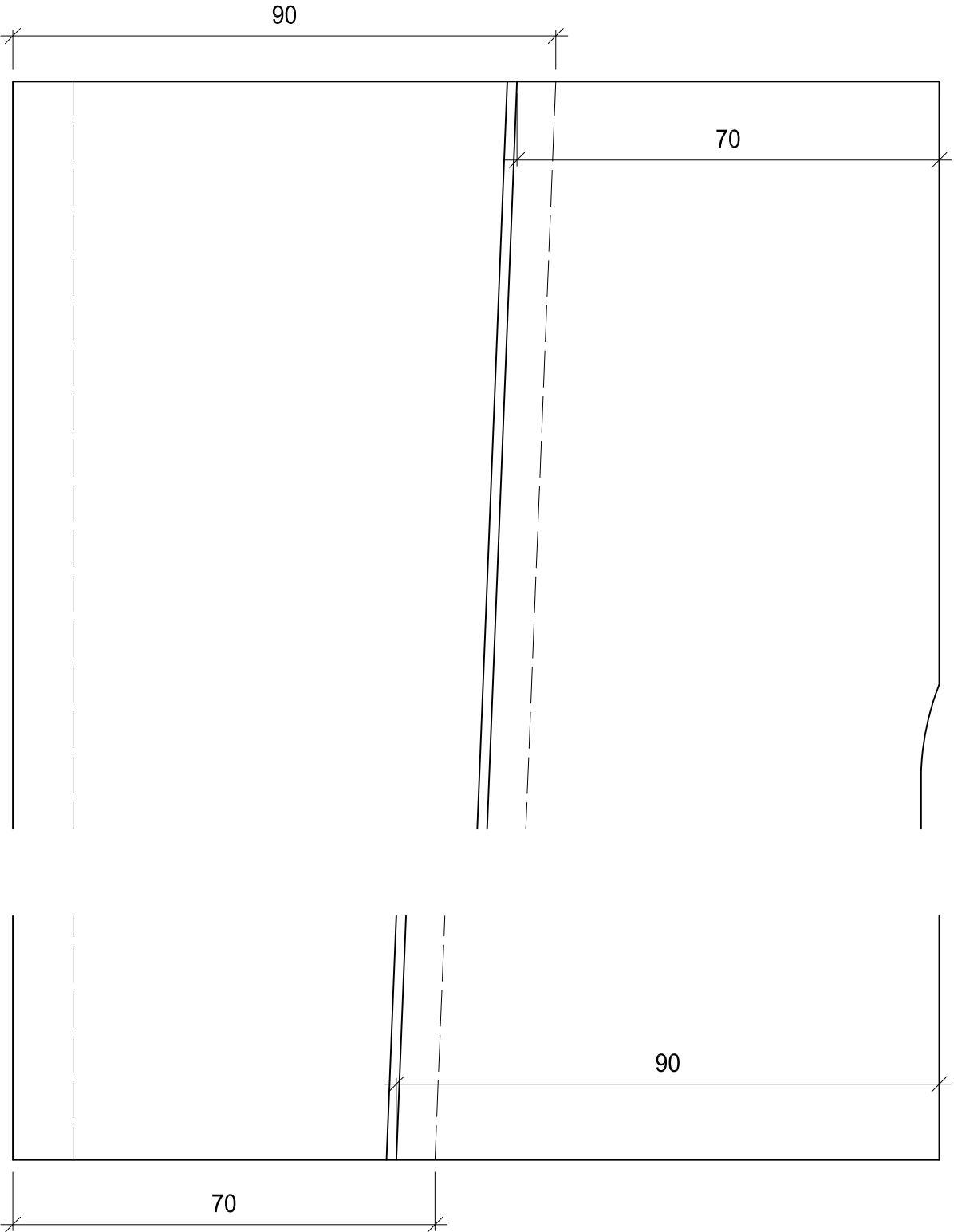
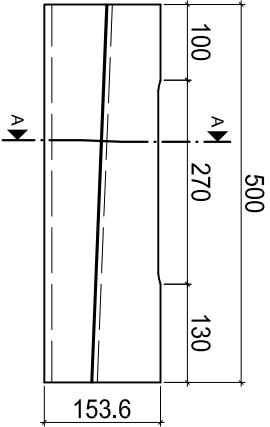
|                |   |   |     |     |    |
|----------------|---|---|-----|-----|----|
| Pezzo di prova | C | 1 | 450 | 100 | 30 |
| Lamello 10     |   | 3 |     |     |    |

Informazione per la piallatura interrotta:  
Il 3mm può essere raggiunto nel punto più basso esterno.

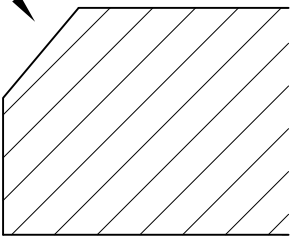
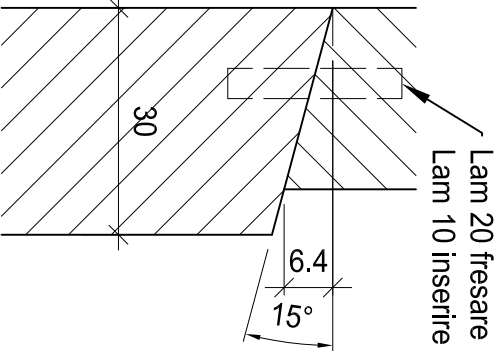


Modello fornito dalla  
sede degli esami

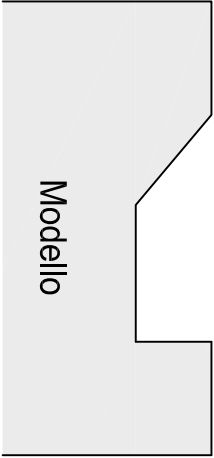
Vista



A - A



Adattare al modello



5

Esame Parziale

ASFMS

Associazione svizzera  
fabbricanti mobili  
e serramenti

No. Lavoro:

17a\_P5

Scala:

1:10/1:1

Dim. piano:

420 x 297

Data:

18.01.2017

Disegnato:

Is

Modello

Coniunzioni lavorate a mano

Macchine stazionarie

Cavatrice a punta

Macchine portatili

Pialla elettrica

Trapano a mano

Attrezi manuali

Sega Giapponese

Scalpello

Pialletto a mano

Lavori

Banco

Cavatrice a punta

Pialla elettrica

Pialletto a mano

Sega giapponese

Segare i tenoni

Scalpello

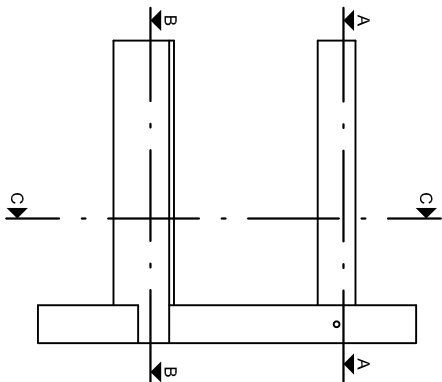
Banco

Trapano a mano

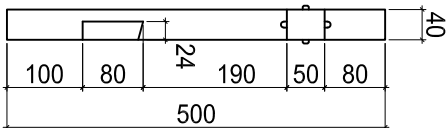
Non pulire

| Lista materiale    | Mat. | Pz. | Lung.         | Larg. | Spess. |
|--------------------|------|-----|---------------|-------|--------|
| Traverso superiore | C    | 1   | 400           | 50    | 40     |
| Traverso inferiore | C    | 1   | 400           | 80    | 24     |
| Montante dx        | C    | 1   | 500           | 50    | 40     |
| Pezzi d'aiuto      | C    | 1   | 250           | 50    | 40     |
| Spine Ø8 x 50      |      | 1   | OPO 86,021.19 |       |        |

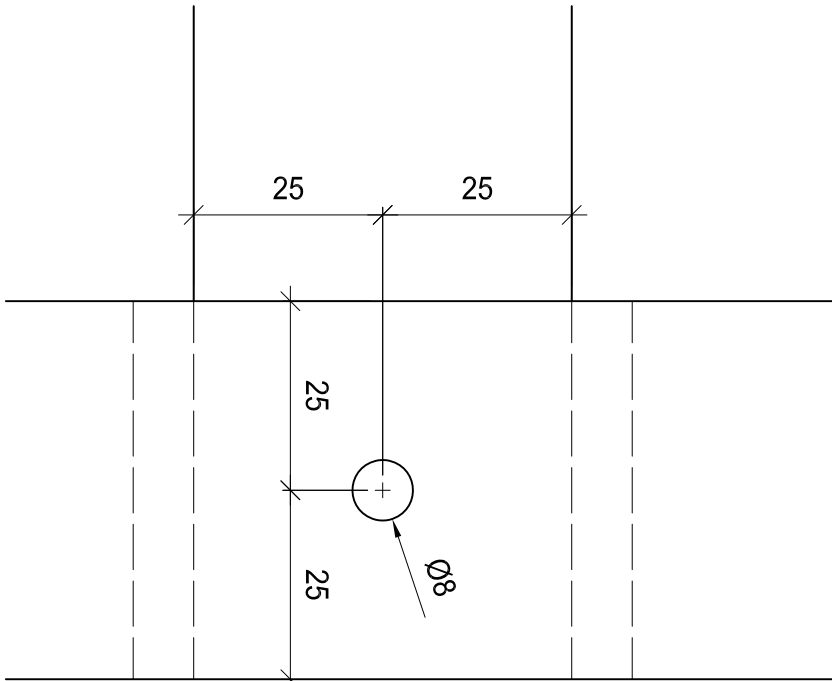
Vista D



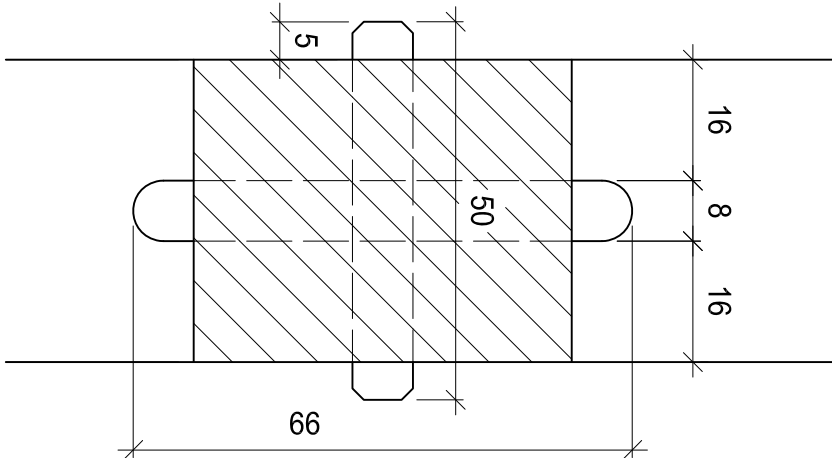
C - C



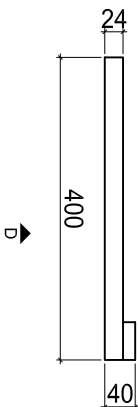
Vista D



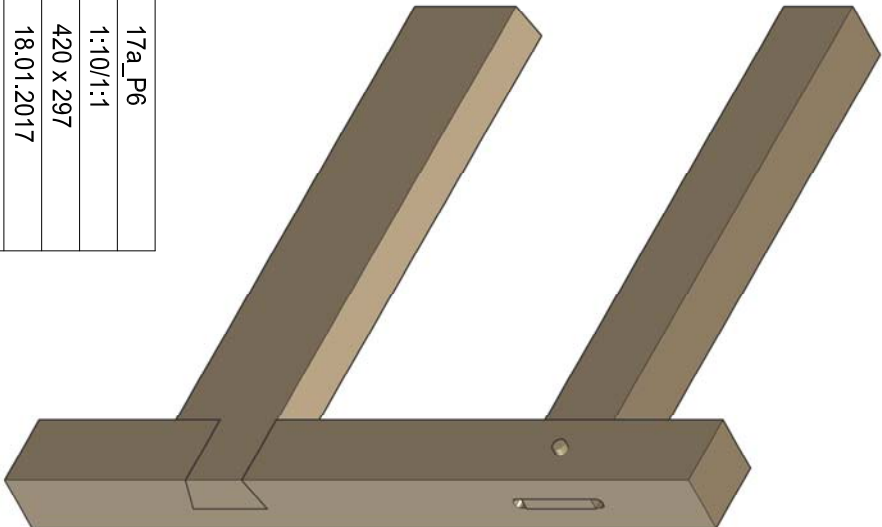
C - C



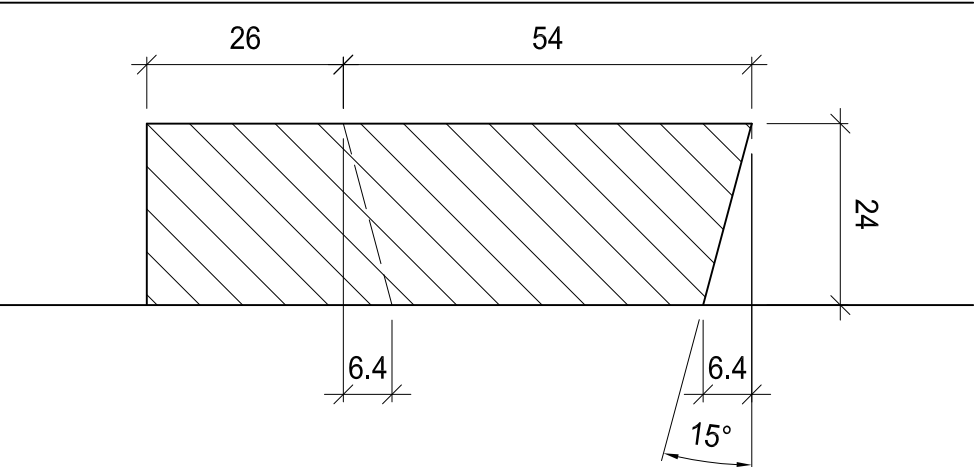
B - B



d



C - C



Esame Parziale

6

ASFMS

Associazione svizzera  
fabbricanti mobili  
e serramenti

No. Lavoro:

17a\_P6

Scala:

1:10/1:1

Dim. piano:

420 x 297

Data:

18.01.2017

Disegnato:

Is

Lavori alla circolare

Macchine stazionarie

Sega circolare A

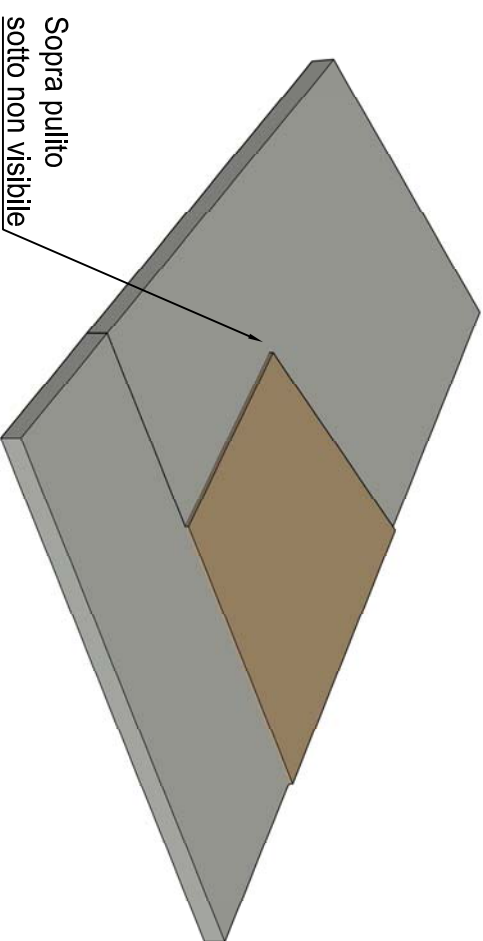
Macchine portatili

Lamello

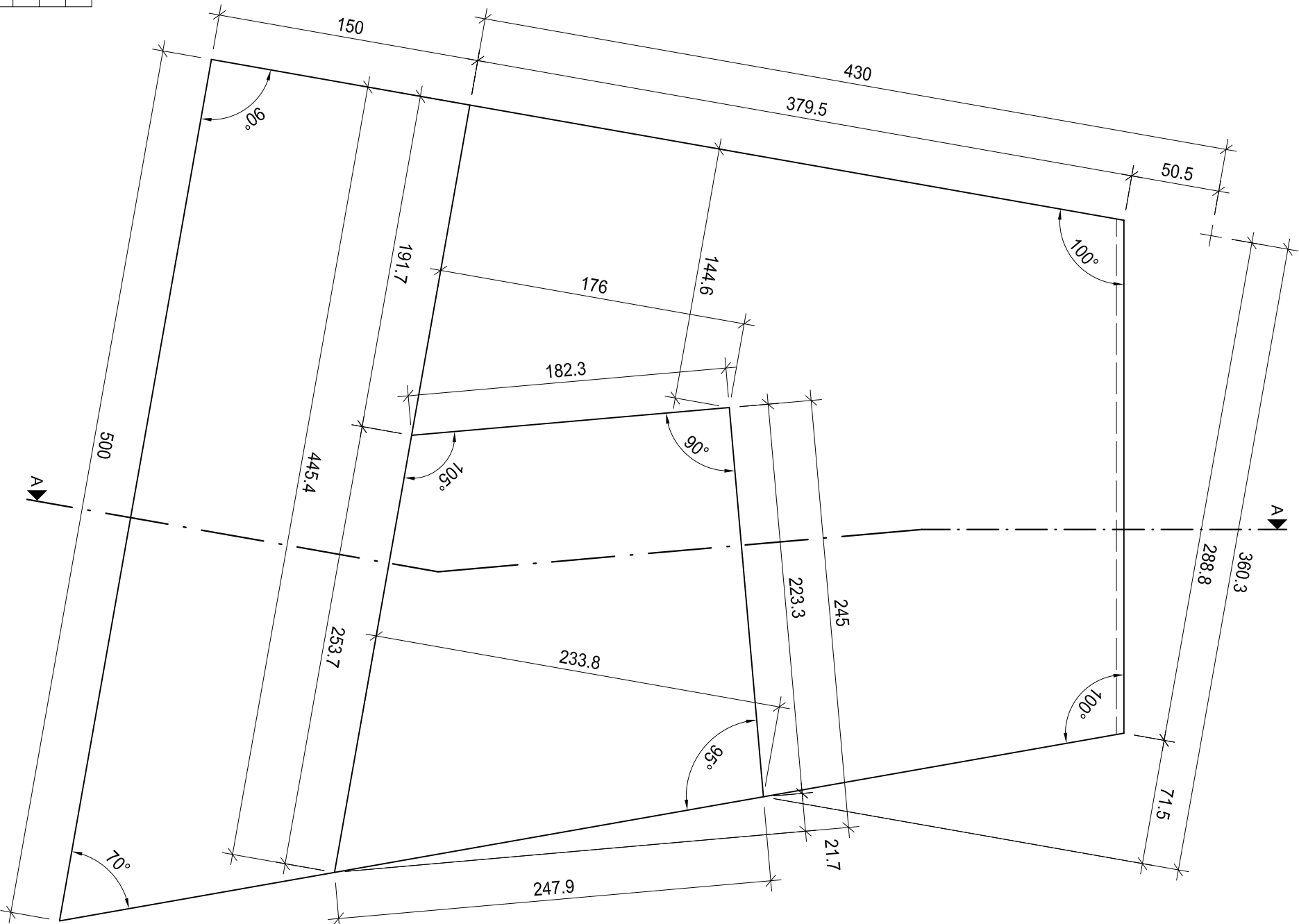
Lavori

|                |                                 |
|----------------|---------------------------------|
| Banco          | Tracciatura (senza controllo)   |
| Sega circolare | Tagliare i pannelli             |
| Lamello        | Fresare le giunzioni            |
| Banco          | Rompere leggermente gli spigoli |
|                | Non pulire la superficie        |
|                | Non incollare                   |

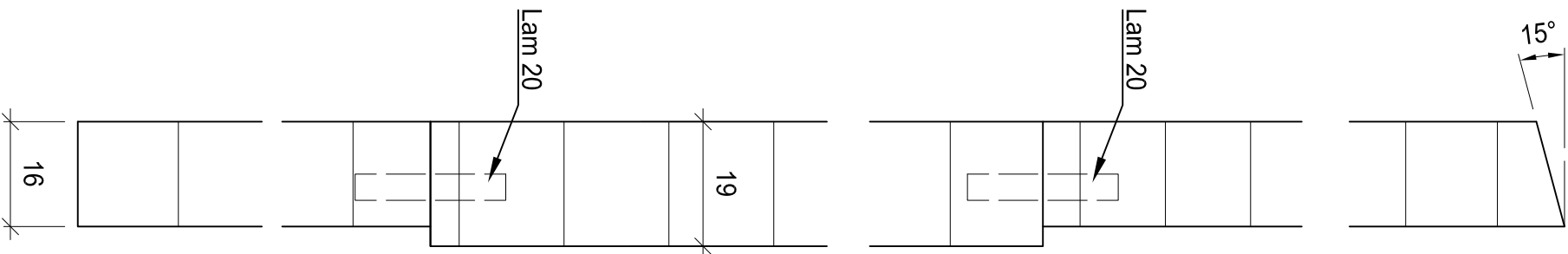
| Lista materiale   | Mat.    | pz. | Lung. | Larg. | Spess. |
|-------------------|---------|-----|-------|-------|--------|
| Elemento sopra    | MDF     | 1   | 430   | 360.3 | 16     |
| Elemento sotto    | MDF     | 1   | 500   | 150   | 16     |
| Elemento centrale | Tru/mel | 1   | 245   | 247.9 | 19     |
| Lamello 20        |         | 6   |       |       |        |



Vista



A - A



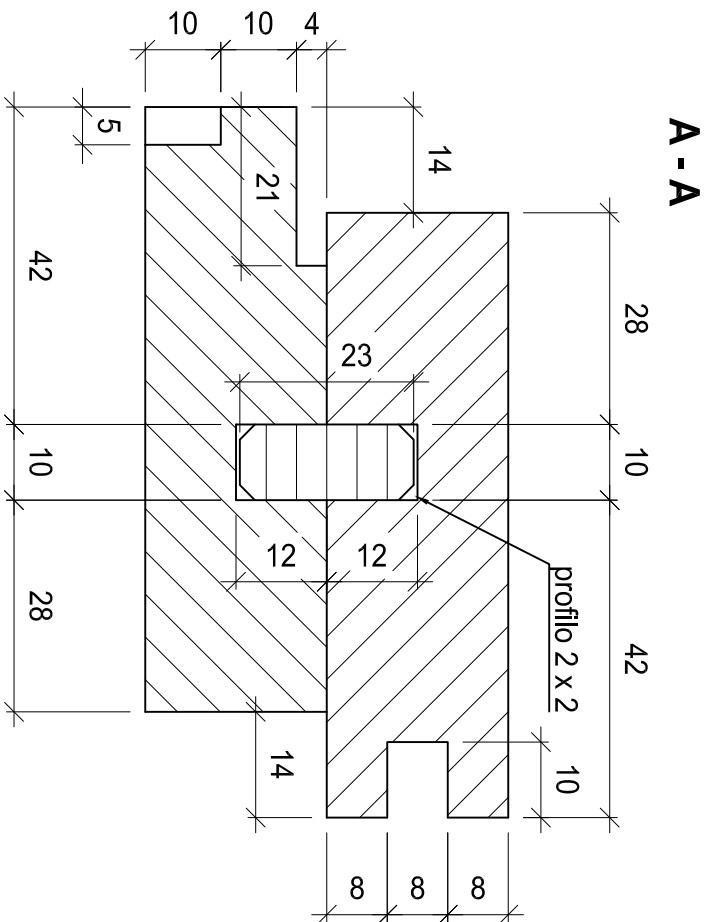
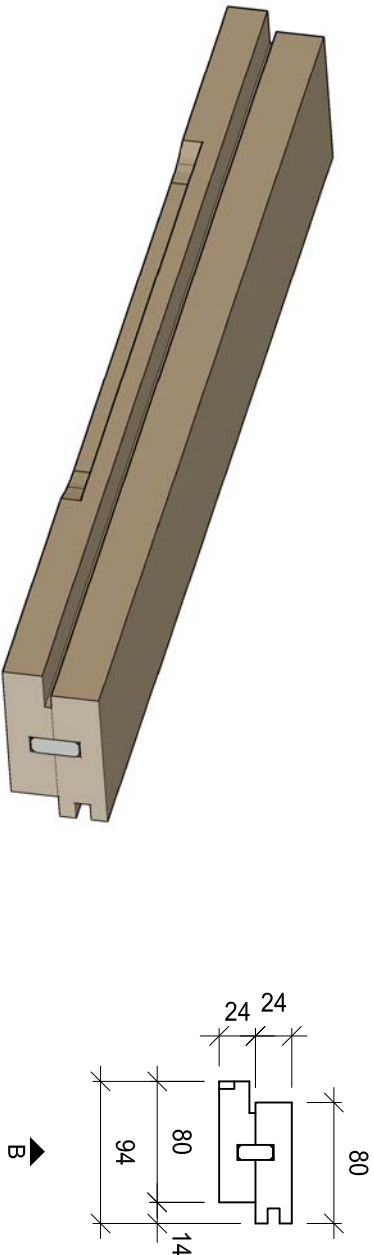
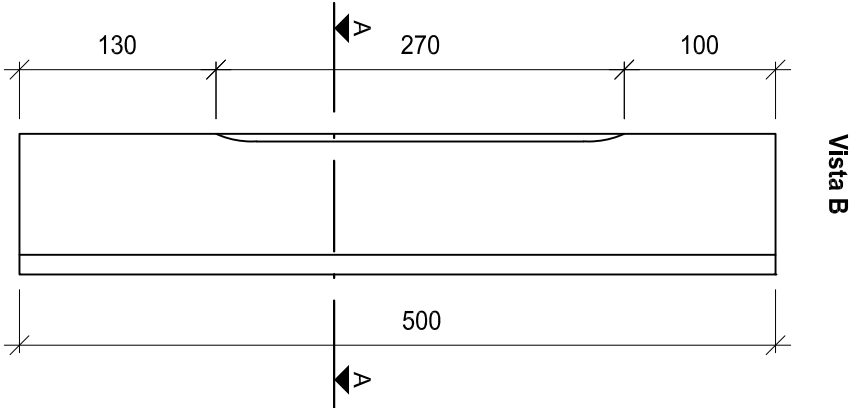


Incastri con la sagomatrice

|                      |  |
|----------------------|--|
| Macchine stazionarie |  |
| Sagomatrice B        |  |

|             |                             |
|-------------|-----------------------------|
| Lavori      |                             |
| Banco       | Tracciare (senza controllo) |
| Sagomatrice | Battute e Scanalature       |
|             | Battuta Interrotta          |
|             | Profillo sulla linguetta    |
| Banco       | Assemblaggio (senza colla)  |
|             | Non Pulire                  |

|                 |      |     |       |       |       |
|-----------------|------|-----|-------|-------|-------|
| Lista materiale | Mat. | Pz. | Lung. | Larg. | Spess |
| Montanti        | L    | 2   | 500   | 80    | 24    |
| Linguetta       | MDF  | 1   | 500   | 23    | 10    |
| Pezzo di prova  | C    | 1   | 450   | 80    | 24    |



Esame Parziale

8

ASFMS

Associazione svizzera  
fabbricanti mobili  
e serramenti

No. Lavoro:

17a\_P8

Scala:

1:5/1:1

Dim. piano:

420 x 297

Data:

18.01.2017

Disegnato:

ls



Incastri con la sega a nastro

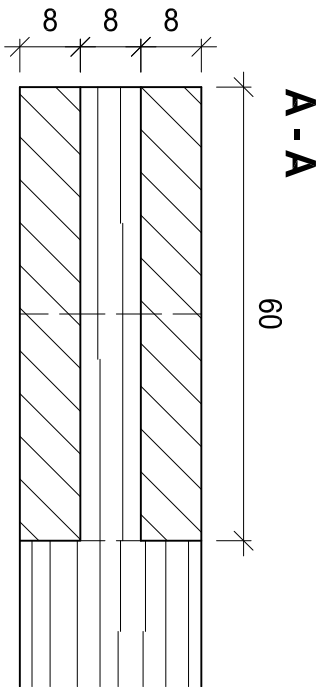
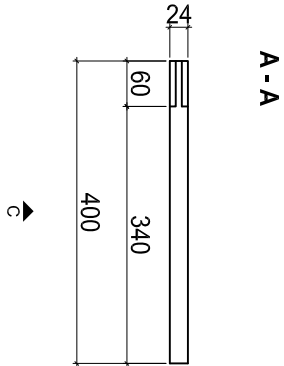
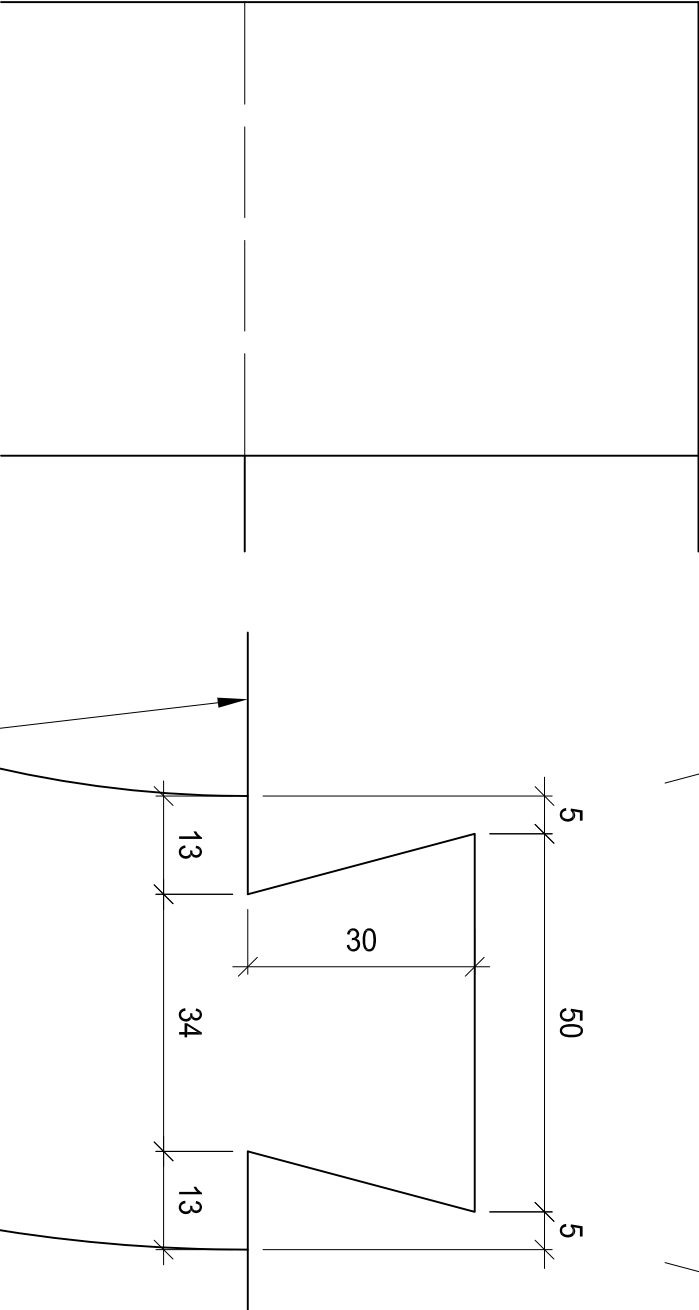
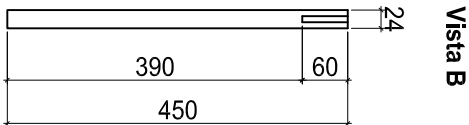
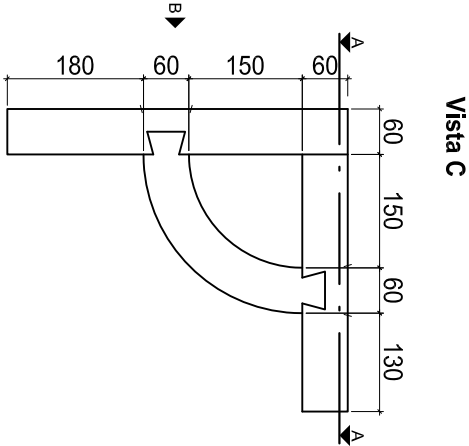
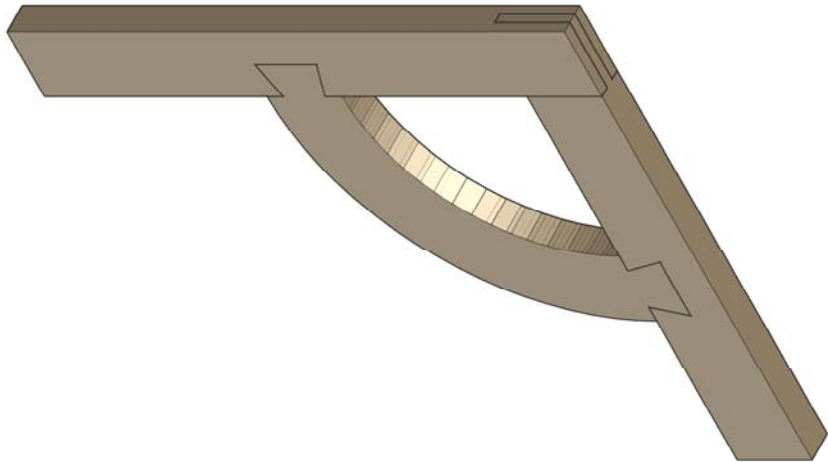
Macchine stazionarie

|                       |
|-----------------------|
| Sega nastro           |
| Levigatrice per bordi |

Lavori

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Banco                 | Tracciatura (senza controllo)                            |
| Sega a nastro         | Lavorazione completa                                     |
| Levigatrice per bordi | Levigare traverso rotondo                                |
| Banco                 | Non rompere gli spigoli                                  |
|                       | Non pulire   |
|                       | NESSUNA LAVORAZIONE DI RITOCCHO DELLE GIUNZIONI AL BANCO |
|                       | Assemblaggio (senza colla)                               |

| Lista materiale   | Mat. | Pz. | Lung. | Larg. | Spess |
|-------------------|------|-----|-------|-------|-------|
| Montante sinistro | C    | 1   | 450   | 60    | 24    |
| Traverso sopra    | C    | 1   | 400   | 60    | 24    |
| Traverso curvo    | C    | 1   | 370   | 135   | 24    |
| Spingitio         | C    | 1   | 350   | 60    | 24    |



Il modello per il traverso curvo è messo a disposizione dalla sede degli esami.

Esame Parziale

9

ASFMS

No. Lavoro:

17a\_P9

Scala:

1:10/1:1

Dim. piano:

420 x 297

Data:

18.01.2017

Disegnato:

ls

Associazione svizzera  
fabbricanti mobili  
e serramenti

Aiuto: entrambe le linee dei rasamenti si ricavano dalla sciablona.

## Pannello con liste

## Macchine stazionarie

## Sega circolare B

## Macchine portatili

Pantografo a mano B con dima per cerchi

Circolare radiale

## Trapano a mano

## Lavori

| Banco | Tracciatura (senza controllo) |
|-------|-------------------------------|
| 1     | 1                             |
| 2     | 2                             |
| 3     | 3                             |
| 4     | 4                             |
| 5     | 5                             |
| 6     | 6                             |
| 7     | 7                             |
| 8     | 8                             |
| 9     | 9                             |
| 10    | 10                            |
| 11    | 11                            |
| 12    | 12                            |
| 13    | 13                            |
| 14    | 14                            |
| 15    | 15                            |
| 16    | 16                            |
| 17    | 17                            |
| 18    | 18                            |
| 19    | 19                            |
| 20    | 20                            |
| 21    | 21                            |
| 22    | 22                            |
| 23    | 23                            |
| 24    | 24                            |
| 25    | 25                            |
| 26    | 26                            |
| 27    | 27                            |
| 28    | 28                            |
| 29    | 29                            |
| 30    | 30                            |
| 31    | 31                            |
| 32    | 32                            |
| 33    | 33                            |
| 34    | 34                            |
| 35    | 35                            |
| 36    | 36                            |
| 37    | 37                            |
| 38    | 38                            |
| 39    | 39                            |
| 40    | 40                            |
| 41    | 41                            |
| 42    | 42                            |
| 43    | 43                            |
| 44    | 44                            |
| 45    | 45                            |
| 46    | 46                            |
| 47    | 47                            |
| 48    | 48                            |
| 49    | 49                            |
| 50    | 50                            |
| 51    | 51                            |
| 52    | 52                            |
| 53    | 53                            |
| 54    | 54                            |
| 55    | 55                            |
| 56    | 56                            |
| 57    | 57                            |
| 58    | 58                            |
| 59    | 59                            |
| 60    | 60                            |
| 61    | 61                            |
| 62    | 62                            |
| 63    | 63                            |
| 64    | 64                            |
| 65    | 65                            |
| 66    | 66                            |
| 67    | 67                            |
| 68    | 68                            |
| 69    | 69                            |
| 70    | 70                            |
| 71    | 71                            |
| 72    | 72                            |
| 73    | 73                            |
| 74    | 74                            |
| 75    | 75                            |
| 76    | 76                            |
| 77    | 77                            |
| 78    | 78                            |
| 79    | 79                            |
| 80    | 80                            |
| 81    | 81                            |
| 82    | 82                            |
| 83    | 83                            |
| 84    | 84                            |
| 85    | 85                            |
| 86    | 86                            |
| 87    | 87                            |
| 88    | 88                            |
| 89    | 89                            |
| 90    | 90                            |
| 91    | 91                            |
| 92    | 92                            |
| 93    | 93                            |
| 94    | 94                            |
| 95    | 95                            |
| 96    | 96                            |
| 97    | 97                            |
| 98    | 98                            |
| 99    | 99                            |
| 100   | 100                           |

|                   |                      |
|-------------------|----------------------|
| Pantografo a mano | Fresare il risparmio |
|-------------------|----------------------|

|       |                                   |
|-------|-----------------------------------|
| Banco | lavorare gli angoli dell'intaglio |
|-------|-----------------------------------|

## Sega circolare

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| Circolare radiale | I agiliare le liste |
|-------------------|---------------------|

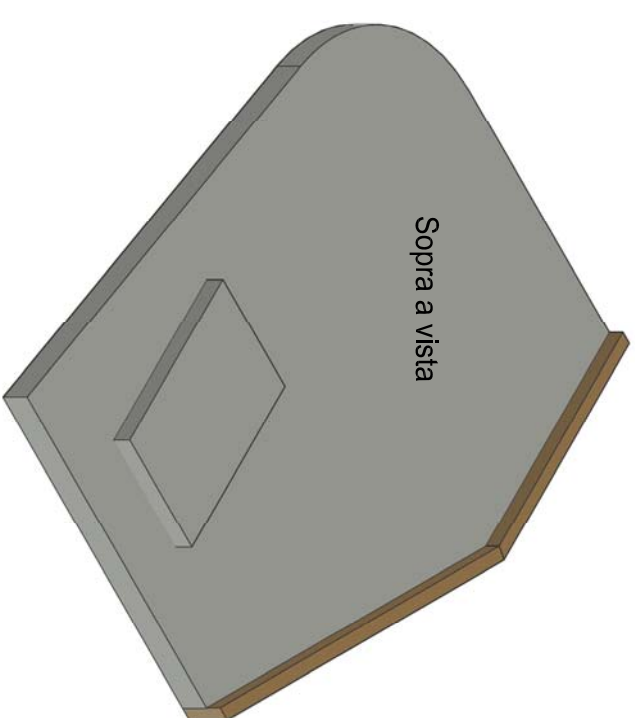
|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| Pantografo a mano | Lavorare il rotondo |
|-------------------|---------------------|

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Il rapano a mano | Fori per Villi |
|------------------|----------------|

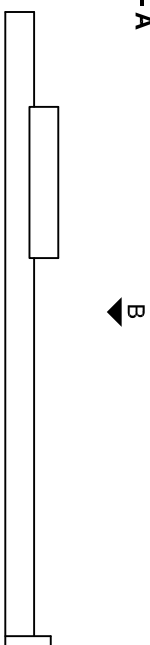
|       |                  |
|-------|------------------|
|       | Mollate le liste |
| Dato: | Mar Dulce        |

|        |            |
|--------|------------|
| Ballou | Non-Fuller |
|--------|------------|

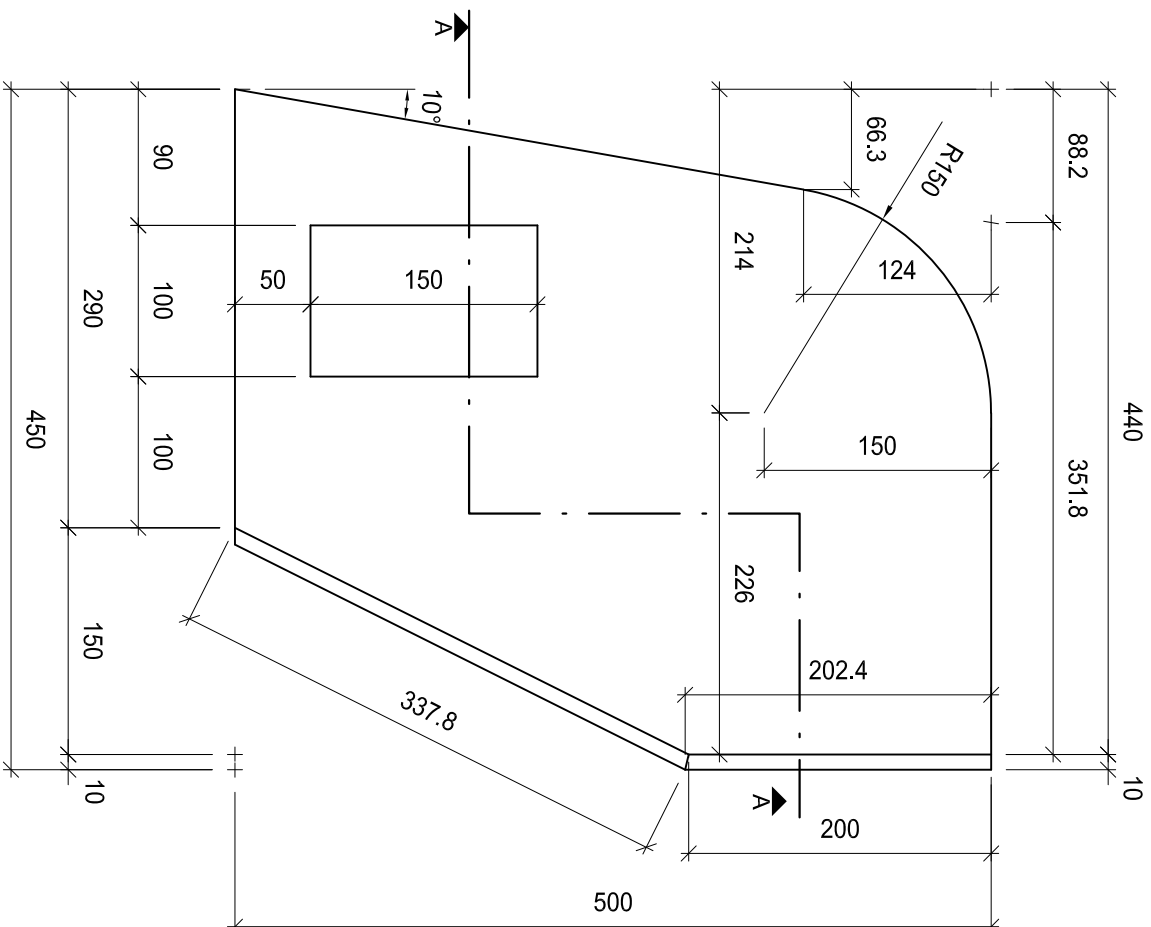
| Lista materiale | Mat. | Pz. | Lung.            | Larg. | Spess. |
|-----------------|------|-----|------------------|-------|--------|
| Pannello        | MDF  | 1   | 500              | 440   | 19     |
| Inserito        | MDF  | 1   | 150              | 100   | 19     |
| Liste           | L    | 1   | 640              | 30    | 10     |
| Viti            |      | 5   | V.g.d.s.3,5 x 30 |       |        |



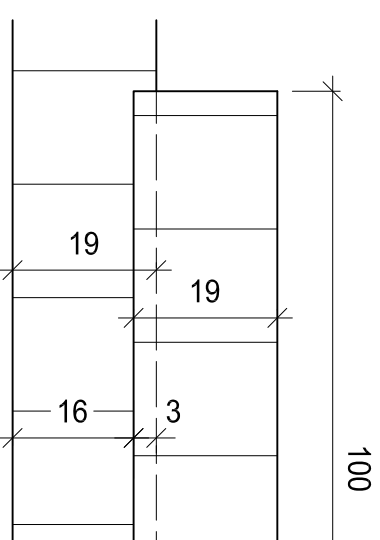
**A - A**



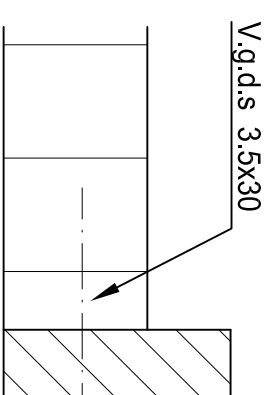
## Vista B



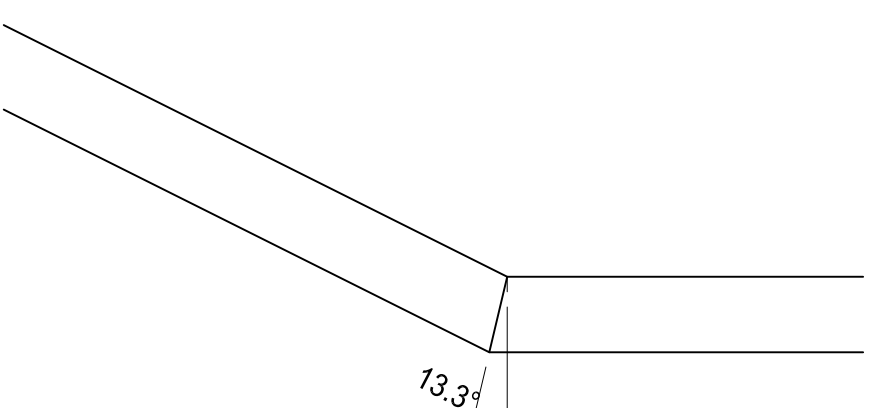
# A - A




# A - A



## Vista B



# Esame Parziale



# ASfMS

**Associazione svizzera  
fabbricanti mobili  
e serramenti**

No. Lavoro: 17a\_P10

Scala: 1:5/1:1

Dim. piano: 420 x 297

Data: 18.01.2017

Disegnato: Is